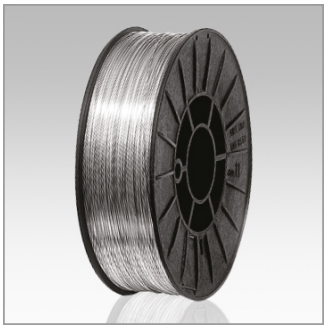
ACCIAI PER SALDATURA



Sono acciai destinati, dopo elevata trafilatura, alla fabbricazione di fili per elettrodi e per saldatura con protezione a gas o polvere. Il rigoroso controllo del processo di fabbricazione ci consente di assicurare analisi a ridotto contenuto di zolfo, rame e azoto, unitamente ad una struttura uniforme, garanzia di ottima trafilabilità.

ORI Martin è stabilmente presente sul mercato dei principali produttori mondiali grazie a:
- produzione di oltre 30 qualità diverse di acciai basso-medio legati secondo analisi personalizzate e colate singole dal peso di 70 tonnellate.
- flessibilità di produzione con piccoli lotti di laminazione secondo le esigenze della clientela.

Tipo di acciaio

Standard corrispondente		**Composizione chimica media**						
	ORI Martin	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
T20Mo	AFF2D1B	0,10	1,00	0,12	-	-	0,50	-
T15CrMo4	AFF2L1B	0,11	0,75	0,17	1,20	-	0,55	-
11NiMN5-4	AFF2N1B	0,11	1,00	0,10	-	0,90	-	-
T20	AFF201B	0,10	1,00	0,10	-	-	-	-
T20Si	AFF204B	0,10	1,10	0,17	-	-	-	-
T25	AFF302B	0,11	1,55	0,20	-	-	-	-
T25Mo	AFF3D1B	0,13	1,50	0,12	-	-	0,50	-
T25Ni	AFF3N2B	0,10	1,00	0,17	-	2,20	-	-
T25NiMo4	AFF3Q2B	0,12	1,55	0,17	-	0,90	0,52	-
T30	AFF401B	0,12	1,95	0,07	-	-	-	-
T30Mo	AFF4D1N	0,11	1,95	0,15	-	-	0,55	-
S2NiCu	AFF2W1B	0,10	1,10	0,20	-	0,73	-	0,25
X5CrMo3	AX5C31C	0,07	0,63	0,24	2,40	-	0,95	-
X5CrMo6	AX5C51C	0,05	0,55	0,40	5,75	-	0,55	-
SGNi2-5	ECO1N1C	0,08	1,10	0,52	-	2,20	-	-
CO2Mo	ECO2D1C	0,09	1,10	0,60	-	-	0,45	-
CO2CrMo1Si	ECO2L1C	0,09	1,00	0,65	1,17	-	0,50	-
CO2NiMo	ECO2N2C	0,09	1,10	0,60	-	0,90	0,25	-
CO2NiMo8	ECO2N4C	0,07	1,70	0,40	-	2,00	0,35	-
Mn3NiCrMo	ECO2H1C	0,08	1,40	0,68	0,48	0,58	0,20	-
Mn3Ni1CrMo	ECO2J1C	0,08	1,63	0,60	0,30	1,48	0,25	-

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferriera di Brescia S.p.A.

Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 39991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6841411

Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. €. 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com

Standard corrispondente		Composizione chimica media						
	ORI Martin	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
Mn4Ni2CrMo	ECO2N3C	0,09	1,83	0,78	0,35	1,85	0,55	-
Mn4Ni2-5CrMo	ECO2H8L	0,13	1,90	0,85	0,55	2,40	0,55	-
G4Mo	ECO3D1N	0,08	1,90	0,73	-	-	0,45	-
G3Ni1	ECO2W3C	0,08	1,43	0,83	0,28	0,79	-	0,25

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferriera di Brescia S.p.A.

Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 39991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6841411

Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. €. 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com