ACCIAI PER BULLONERIA E STAMPAGGIO A FREDDO



Sono acciai destinati alla ricalcatura a freddo o a caldo per la fabbricazione di viti, bulloni, dadi o pezzi destinati alla successiva lavorazione meccanica.
Il rigoroso controllo del processo di fabbricazione ci permette di ottenere prodotti liberi da inclusioni non metalliche mentre la laminazione controllata assicura un prodotto con decarburazione contenuta ed assenza di difetti superficiali.
Il lento raffreddamento finale del filo garantisce l'offerta di un prodotto perfettamente corrispondente alle severe specifiche della deformazione a freddo.
I principali produttori di bulloneria in Europa ed oltremare apprezzano le caratteristiche qualitative degli acciai speciali ORI Martin, ai quali riconoscono in particolare l'ottima duttilità ed attitudine alla tempra.

ORI Martin infine soddisfa le diverse esigenze di mercato con l'esecuzione al proprio interno di tutte le lavorazioni aggiuntive quali: ricottura globulare in forni di ultima generazione, decapaggio chimico o sabbiatura con fosfatazione e finitura a calce, sapone e polimero, trafilatura e pelatura in rotolo e barra.

Tipo di acciaio

Tipo di acciaio	**Standard corrispondente**			**Composizione chimica media**							
		Werkstoff	ORI Martin	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	B ppm	V
C	C4C	1.0303	SC08X1	0,04	0,30	0,03	-	-	-	-	-
	C8C	1.0213	SC08X5	0,08	0,30	0,03	-	-	-	-	-
	C10C	1.0214	SC10X1	0,10	0,40	0,05	-	-	-	-	-
	C15C	1.0234	SC15S5	0,15	0,50	0,10	-	-	-	-	-
	C20C	1.0411	SC20S2	0,20	0,60	0,10	-	-	-	-	-
B	15B2	1.5501	S15B11	0,13	0,55	-	-	-	-	30	-
	17B2	1.5502	S18B12	0,17	0,70	-	-	-	-	20	-
	23B2	1.5508	S21B11	0,21	0,80	-	0,15	-	-	20	-
	28B2	1.5510	S25B12	0,27	0,80	-	0,25	-	-	20	-
	33B2	1.5514	S34B11	0,32	0,80	-	0,15	-	-	20	-
	35B2	1.5511	S35B11	0,37	0,75	-	-	-	-	30	-
	45B2	1.5513	S45B11	0,45	0,75	-	0.15	-	-	30	-
Mn B	23MnB4	1.5535	S21B13	0,22	0,95	-	0,30	-	-	20	-
	30MnB4	1.5526	S30B11	0,30	0,80	-	0,15	-	-	20	-
	36MnB4	1.5537	S35B16	0,35	0,90	-	0,15	-	-	20	-
Mo B	30MoB1	1.5408	S30B15	0,30	0,90	-	0,20	-	0,10	20	-
Cr Ni Mo	39NiCrMo3	1.6510	S38H41	0,38	0,70	-	0,80	0,80	0,20	-	-

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferriera di Brescia S.p.A.

Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 39991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6841411

Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. €. 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com

Tipo di acciaio	Standard corrispondente			Composizione chimica media							
		Werkstoff	ORI Martin	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	B ppm	V
	34NiCrMo6	1.6582	S34H61	0,34	0,70	-	1,50	1,50	0,20	-	-
Cr B	25CrB3		S25BC1	0,25	0,65	-	0,70	-	-	40	-
	32CrB4	1.7076	S30BC	0,32	0,80	-	1,10	-	-	20	-
	36CrB4	1.7077	S36BC	0,36	0,80	-	1,10	-	-	20	-
Cr	34Cr4	1.7033	S34C41	0,34	0,70	-	1,00	-	-	-	-
	37Cr4	1.7034	S37C44	0,37	0,70	-	1,00	-	-	-	-
	41Cr4	1.7035	S41C4	0,41	0,70	-	1,00	-	-	-	-
Mn Cr B	27MnCrB5-2	1.7182	S27B51	0,27	1,25	-	0,45	-	-	20	-
	33MnCrB5-2	1.7185	S31B51	0,33	1,35	-	0,45	-	-	20	-
Cr Mo	34CrMo4	1.7220	S34L41	0,34	0,70	-	1,00	-	0,20	-	-
	42CrMo4	1.7225	S42L41	0,42	0,70	-	1,00	-	0,20	-	-
Cr Mo B	31CrMoB2-1	1.7272	S30B18	0,30	1,00	-	0,50	-	0,12	20	-
	32CrMoB4		S32BL1	0,32	0,80	-	1,00	-	0,12	20	-
Cr Mo V	21CrMoV5-7	1.7709	S21K51	0,21	0,60	-	1,35	-	0,68	-	0,28
	40CrMoV4-6	1.7711	B40K41	0,40	0,60	-	1,00	-	0,60	-	0,30

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferriera di Brescia S.p.A.

Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 39991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6841411

Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. €. 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com