ACCIAI AUTOMATICI ALLO ZOLFO AD ALTA LAVORABILITÀ

Sono acciai destinati alle lavorazioni meccaniche con asportazione di truciolo e con particolari attitudini alla lavorabilità dell'utensile. La produzione di tali acciai è caratterizzata da cicli accurati di lavorazione per avere solfuri uniformemente distribuiti, assenza di segregazione, buone caratteristiche meccaniche ed un basso consumo dell'utensile.

Tipo di acciaio

Standard corrispondente			**Composizione chimica media**				
	Werkstoff	ORI Martin	C	Mn	Si	S	P
11SMn30	1.0715	Z09Z21	0,08	1,1	0,05	0,3	0,05
11SMn37	1.0736	Z09Z31	0,08	1,2	0,05	0,38	0,05
SAE 1117		Z09Z11	0,16	1,1	0,2	0,1	0,02
35S20	1.0726	Z35S20	0,35	0,9	0,2	0,2	0,02
36SMn14	1.0764	Z35S12	0,35	1,5	-	0,14	-
44SMn28	1.0762	Z45Z11	0,44	1,5	-	0,29	-
45S10		Z45S10	0,42	0,98	-	0,1	-
46S20	1.0727	Z45S20	0,45	0,9	0,2	0,2	0,02

O.R.I. Martin
Acciaieria e Ferriera di Brescia S.p.A.

Società con socio unico

Sede Legale e stabilimento di Brescia:
Via C. Canovetti, 13
25128 Brescia – Italia
Phone +39 030 39991
Fax +39 030 2000924

Stabilimento di Ospitaletto:
Via Domenico Ghidoni, 169
25035 Ospitaletto (BS) – Italia
Phone +39 030 6841411

Reg. Imprese di Brescia 07617260158
C.F. e P.IVA IT07617260158
Cap. Soc. €. 20.000.000,00 i.v.
C.C.I.A.A. Brescia n.324325

info@orimartin.it - www.orimartin.com