



## ACCIAI DA BONIFICA

Acciai utilizzati nelle applicazioni dell'industria meccanica per la produzione di componenti fortemente sollecitati a fatica.

Le nostre tecniche di colaggio e di laminazione permettono di ottenere acciai di ottima temprabilità, elevata micro purezza, grano austenitico controllato e assenza di decarburazione superficiale.

L'omogeneità analitica associata ad uno stato inclusionale adeguato ad ogni specifica applicazione, garantisce la ripetitività dei risultati nei processi finali dei clienti.



### Tipo di acciaio

Tipo di acciaio	Standard corrispondente	Composizione chimica media										
		Werkstoff	ORI Martin	C	Mn	Cr	Ni	Mo	B ppm	S	V	
<b>C</b>	C30E	1.1178	BC30L1	0,30	0,65	-	-	-	-	-	-	-
	C35E	1.1181	BC35L1	0,35	0,65	-	-	-	-	-	-	-
	C40E	1.1186	BC40L1	0,40	0,65	-	-	-	-	-	-	-
	C45E	1.1191	BC45L1	0,45	0,65	-	-	-	-	-	-	-
	C50E	1.1206	BC50L1	0,50	0,75	-	-	-	-	-	-	-
	C55E	1.1203	BC55L1	0,55	0,75	-	-	-	-	-	-	-
	C60E	1.1221	BC60L1	0,60	0,75	-	-	-	-	-	-	-
	CF53		C55L1E	0,54	0,55	-	-	-	-	-	-	-
<b>Mn</b>	28/38Mn6		B36M61	0,29	1,50	-	-	-	-	-	-	-
<b>Mn Cr Ni</b>	28MnCrNi5-2 + B	TK28	W28RB1	0,30	1,30	0,50	0,50	-	30	-	-	-
<b>Cr</b>	34Cr4	1.7033	S34C41	0,34	0,75	1,00	-	-	-	-	-	-
	37Cr4	1.7034	S37C44	0,37	0,75	1,00	-	-	-	-	-	-
	37CrS4		S36C41	0,37	0,75	1,00	-	-	-	0,03	-	-
	41Cr4	1.7035	S41C41	0,41	0,75	1,00	-	-	-	-	-	-
	41CrS4		S41C41	0,41	0,75	1,00	-	-	-	0,03	-	-
	46CrB2	1.7075	S45B13	0,45	0,75	0,45	-	-	-	-	-	-
<b>Cr Mn</b>	36MnCr5		B36U51	0,36	0,95	1,15	-	-	-	-	-	-
<b>CrMnB</b>	27MnCrB5-2	1.7182	S27B51	0,27	1,25	0,45	-	-	20	-	-	-
	33MnCrB5-2	1.7185	S31B51	0,33	1,35	0,45	-	-	20	-	-	-
<b>Cr Mo</b>	25CrMo4	1.7218	C25L41	0,25	0,70	1,00	-	0,20	-	-	-	-
	34CrMo4	1.7220	B35L41	0,35	0,80	1,00	-	0,20	-	-	-	-
	42CrMo4	1.7225	B42L41	0,42	0,80	1,00	-	0,20	-	-	-	-



**ORI**  
**MARTIN**

Tipo di acciaio	Standard corrispondente		Composizione chimica media								
			Werkstoff	ORI Martin	C	Mn	Cr	Ni	Mo	B ppm	S
	L7		S42L47	0,42	0,80	1,00	0,20	0,20	-	-	-
	50CrMo4	1.7228	S50L41	0,50	0,65	1,00	-	0,20	-	-	-
<b>Cr Mo V</b>	50CrMoV4			0,50	0,65	1,00	-	0,20	-	-	0,15
	31CrMoV9	1.8519	B31K92	0,30	0,55	2,50	-	0,20	-	-	0,15
	40CrMoV4-6	1.7711	B40K41	0,40	0,60	1,00	-	0,60	-	-	0,30
<b>Ni Cr Mo</b>	40NiCrMo2		B40H21	0,40	0,70	0,50	0,60	0,20	-	-	-
	30CrNiMo8	1.6580	B30H82	0,30	0,65	2,00	2,00	0,40	-	-	-
	39NiCrMo3	1.6510	B38H41	0,39	0,65	0,80	0,85	0,20	-	-	-
	36CrNiMo4	1.6511	B38H4	0,40	0,60	0,90	1,00	0,20	-	-	-
	34CrNiMo6	1.6582	B34H6	0,34	0,65	1,50	1,50	0,25	-	-	-
	SAE 8740		40H21L	0,40	0,780	0,50	0,50	0,20	-	-	-
	SAE 4340			0,40	0,70	0,80	1,80	0,25	-	-	-
	45SiCrMo6	1.8062		0,45	0,70	0,60	-	0,25	-	-	-
	31CrMo12	1.8515		0,31	0,60	3,00	-	0,40	-	-	-
	36NiCrMo16	1.6773		0,35	0,60	1,80	3,85	0,35	-	-	-
<b>Ni Cr Mo V</b>	60NiCrMoV12-4	1.2743		0,57	0,60	1,15	2,80	0,35	-	-	0,10