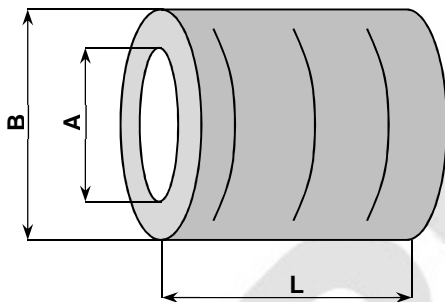




Scheda tecnica laminato in rotoli / Technical sheet for wire rod

Rev.0 - 27.09.2016

Laminato in rotoli / Wire rod



-Diametri / Diameter Ø 5,5 ÷ 21,5 mm – Stelmor Cooling
Ø 22 ÷ 42 mm – Garret Cooling

-Tolleranze / Tolerance
Standard EN 10108 'A'

Su richiesta / By request EN 10108 'B', DIN 59115 'B'
EN 10060 'P'

-Dimensione / Dimension

Ingombro rotolo interno / Coil internal dimension (A) Ø = 800 mm min

Ingombro rotolo esterno / Coil external dimension (B) Ø = 1.350 mm max

Lunghezza / Length (L) 1.200 ÷ 2.100 mm

-Confezionamento / Packing 4 punti di legatura per rotolo e 4 legacci per pacco da 2 rotoli
(4 metallic stripes each coils and 4 to each pack of two coils)

-Identificazione / Labelling 1 Cartellino metallico per rotolo
(1 Metallic label each coil)

-Peso / Weight

Per rotolo / Each coil 1.300 ÷ 2.300 kg
Pacco da 2 rotoli / Pack of 2 coils 2.600 ÷ 4.600 kg

Caratteristiche generali

I rotoli laminati possono essere ordinati con le seguenti successive lavorazioni:

- Trattamento termico di Ricottura (Globulare, di Lavorabilità, ecc.)
- Decapaggio (decapato-fosfatato-polimero, decapato-calcinato, decapato-fosfatato-calcinato, decapato-fosfatato-saponato, decapato-neutralizzato in acqua basica)
- Sabbiatura

General conditions

Wire rod can be delivered with the following additional treatments:

- Heat treatment by annealing (spheroidized annealing, soft annealing, etc.)
- Chemical pickling (pickled phosphate and polymer coated, pickled and lime coated, pickled phosphated and lime coated, pickled phosphated and soap coated, pickled neutralized)
- Sandblasting