



ORI Martin group

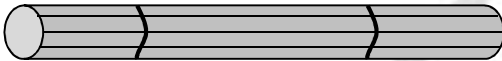
# O.R.I. Martin spa

## Acciaieria e ferriera di Brescia

Via Cosimo Canovetti 13 - 25128 Brescia ITALIA  
Tel. +39 030 3999 1/2/3 - Fax +39 030 2000924  
P.IVA 07617260158 - info@orimartin.it

### Scheda tecnica barre / Technical sheet for bars

#### Barre laminate / Hot rolled bars



**-Diametri / Diameter** Ø 15 ÷ 65 mm

**-Tolleranze / Tolerance**

**Standard** EN 10060

**Su richiesta / By request** DIN 1013-1 'P', UNI 7620 'B', EN 10060 'P'

**Tolleranze ristrette o calibrato / Restricted tolerances or calibrate**

Ø < 22 mm	→ ± 0,15 mm
Ø < 32 mm	→ ± 0,20 mm
Ø < 38 mm	→ ± 0,25 mm

**-Lunghezza / Length** 3.000 ÷ 8.500 mm

**-Tolleranza lunghezza / Length tolerance**

**Standard** - 0 / + 100 mm

**Su richiesta / By request** ± 20 mm

**-Confezionamento / Packing**

2 punti di legatura minimo  
(2 metallic stripes minimum)

**-Identificazione / Labelling**

1 Cartellino metallico per pacco  
(1 Metallic label each bundle)

**-Peso / Weight** 1.000 ÷ 3.000 kg

#### Caratteristiche generali

Le barre laminate possono essere ordinate con le seguenti successive lavorazioni / controlli:

- Trattamento termico di ricottura (globulare, di lavorabilità, ecc.)
- Trattamento termico di bonifica, normalizzazione o distensione ad induzione
- Rullatura barre
- Taglio delle estremità
- Controllo difetti superficiali a freddo con correnti indotte
- Controllo difetti interni con ultrasuoni
- Controllo antimescolamento
- Controllo dimensionale (Calibro Laser)

#### General conditions

The rolled bars can be delivered with the following additional operations / controls:

- Heat treatment by annealing (spheroidized annealing, soft annealing, etc.)
- Heat treatment by quenching and tempering, normalising or stress relieving by induction
- Reeling (straightening) bars
- Cut bar ends
- Surface defect control at room T° by Eddy Current
- Ultrasonic control
- Anti-mixing control
- Dimension control (Laser gauge)